

## CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Este certificado se emite a:

**Fabricante:** **SERVICIOS ASTURIANOS DEL METAL 2016, S.L. (SERASME)**  
Camino de las Cruzadas S/N, 33492 Carrió-Carreño (Asturias)

En cumplimiento con el Reglamento *305/2011/UE del Parlamento Europeo y del Consejo del 9 de Marzo de 2011* (el Reglamento de Productos de la Construcción o RPC), este certificado aplica al producto de la construcción:

### FABRICACIÓN DE COMPONENTES ESTRUCTURALES EN ACERO

Este certificado atestigua que todas las disposiciones relativas a la evaluación y verificación de la constancia de prestaciones y las prestaciones descritas en el anexo ZA de las normas

#### **EN 1090-1:2009/A1: 2011: Ejecución de estructuras de acero y aluminio – Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los componentes estructurales**

bajo el sistema 2+ se aplican y se considera que el control de producción en fábrica cumple con los requisitos aplicables.

El anexo adjunto, de la misma fecha, detalla la ubicación de fabricación, la norma de producto armonizada y los parámetros del producto, y forma parte de este certificado.

Este certificado permanecerá válido siempre y cuando los requisitos de control de producción en fábrica y/o los métodos de prueba incluidos en la norma armonizada, usados para evaluar las prestaciones de las características declaradas, no cambien, y el producto, y las condiciones de fabricación en la planta no sean modificadas significativamente.

Certificado No: **0038/CPR/MAD/20170151 SPA**

Aprobación original: 20 octubre 2017

Certificado en vigor: 04 octubre 2020

Fecha de caducidad: 19 octubre 2023

LRV Número de Organismo Notificado 0038



Teresa Souto Directora Técnica del LRE en nombre de Lloyd's Register Verification

## ANEXO CERTIFICADO DE CONFORMIDAD DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA N°: 0038/CPR/MAD/20170151 SPA

**Fabricante: SERVICIOS ASTURIANOS DEL METAL 2016, S.L. (SERASME)**  
Camino de las Cruzadas, S/N. Gijón – Asturias - ESPAÑA

### Lugar de fabricación

#### Sede 1 – Principal

Camino de las Cruzadas S/N,  
33492 Carrió-Carreño (Asturias)

#### Sede 2

Pol. Industrial Bankunion, Avda. Agricultura  
833211 Gijón (Asturias).

### Alcance

Fabricación componentes estructurales.

### Norma de Producto

EN 1090-1:2009+ A1:2011

EN 1090-2:2018

### Rango de producción

Corte en frío y caliente, conformado,  
perforado/taladrado, protección contra la  
corrosión y soldadura.

### Exclusiones:

Diseño y uniones atornilladas.

### EXC- 3

### Grupos de materiales base (ISO/TR 15608)

Grupos: 1(Límite Elástico  $\leq 355$  N/mm<sup>2</sup>), 8.1,  
10.1, 11.1

Espesor: hasta 80 mm

### Soldadura y procesos afines (ISO 4063)

136, 141, 111, 121

### Responsable coordinador de soldadura

Fernando García-Rendueles

### Cualificación

Coordinador de soldeo principal  
Nivel C "Comprehensive" cualificado  
mediante entrevista y en base a su formación  
técnica ES-IWE-1484

Javier González Dominguez

Coordinador de soldeo sustituto  
Nivel B "Basic", cualificado mediante  
entrevista y en base a su experiencia.

### Método de marcado CE: 3a

Nº de Edición: 04

Fecha de Edición: 04 octubre 2020

LRV Número de Organismo Notificado 0038

Lloyd's Register Verification Limited



Teresa Souto  
04 October 2020

Madrid

LRV002:1.2016.05

Teresa Souto Directora Técnica del LRE en nombre de Lloyd's Register Verification